

Warszawa, 15.03.2017 r.

PRZYCHODNIA LEKARSKA
AKADEMII OBRONY NARODOWEJ
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej
00-910 Warszawa Al. Gen. A. Chruściela "Montera" 103

Nr sprawy: PL AON-ZP/01/2017

Wyjaśnienia i modyfikacja SIWZ z dnia 15.03.2017 r.

Pytanie 1 (pakiet 1, punkt 3)

Czy zamawiający dopuści do oceny autoklaw o pojemności komory 28,5 litra?

Odpowiedz: Zapisy SIWZ pozostają bez zmian.

DYREKTOR
Przychodni Lekarskiej
Akademii Obrony Narodowej
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej
Lek. Józef M. Węglowski
Dyrektor PL AON SPZOZ